

**Gewinn- und Verlustrechnung  
für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2021**

	Anhang Nr. (11)	Euro	Euro	Vorjahr T€
1. Umsatzerlöse (brutto)		125.360.852,20		113.765,7
Strom- / Energiesteuer Umsatzerlöse (netto)		10.773.378,47	<u>114.587.473,73</u>	<u>9.974,7</u> <u>103.791,0</u>
2. Andere aktivierte Eigenleistungen		817.429,06		789,2
3. Sonstige betriebliche Erträge	(12)	2.705.160,69	<u>118.110.063,48</u>	<u>431,8</u> <u>105.012,0</u>
4. Materialaufwand	(13)			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebs- stoffe und für bezogene Waren		87.454.820,29		71.742,7
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen		3.761.437,75	<u>91.216.258,04</u>	<u>4.211,5</u> <u>75.954,2</u>
5. Personalaufwand	(14)			
a) Löhne und Gehälter		6.925.554,48		6.900,8
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung - davon für Altersversorgung: Euro 972.497,14 (im Vorjahr Euro 995.062,11)		2.301.204,52	<u>9.226.759,00</u>	<u>2.293,5</u> <u>9.194,3</u>
6. Abschreibungen auf immaterielle Ver- mögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		3.383.354,00		3.229,0
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	(15)	6.489.756,63	<u>110.316.127,67</u>	<u>6.385,4</u> <u>94.762,9</u>
8. Betriebsergebnis			7.793.935,81	10.249,1
9. Erträge aus Beteiligungen		114.000,00		271,5
10. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		4.312,96		4,4
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen davon für Aufzinsung von Rückstellungen: Euro 42.231,80 (im Vorjahr Euro 53.310,81)		408.419,27	<u>-290.106,31</u>	<u>412,0</u> <u>-136,1</u>
12. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	(16)	2.390.012,30		3.690,4
13. Ergebnis nach Steuern		5.113.817,20		6.422,5
14. Sonstige Steuern		48.674,30		52,2
<b>15. Jahresüberschuss</b>		<b>5.065.142,90</b>		<b>6.370,3</b>